



现代工程机械

咨询热线: 400 828 5900

※ 刊载的材料与规格如有变更，恕不另行通知。请联系现代经销商了解相关信息！



微信公众号

HX705

液压挖掘机



发动机功率
563kW/2100rpm

铲斗容量
5.0m³

工作重量
67,300kg

为严苛的应用而打造

HX705 拥有坚固耐用的底盘，强劲有力的发动机功率与高流量液压泵，专为应对最严苛的工况设计。其搭载的 SPC 智能控制系统，可实现作业负荷与性能输出的最佳匹配，有效提升燃油效率。同时，舒适的驾驶环境与便捷的维护，大幅优化了装备的操作体验。



最佳的生产力及燃油效率

- Cummins QSM15发动机, 动力强劲
- 先进的泵阀系统
- 动臂/回转优先系统
- 智能功率控制(SPC)
- 标配5m³大容量铲斗



可靠性

- 久经品质验证的核心部件
- 结构件加强设计
- 重载型托链轮和支重轮
- 超强X底盘
- 强化的工作装置
- 全履带护板



易于操控

- 一流的操作环境
- 驾驶室悬挂系统
- 现代智能触摸屏
- 后视摄像头
- 现代智能钥匙



维保便捷

- 重载型空气过滤器
- 集中燃油过滤系统
- 便捷的发动机维护作业平台
- 可反吹风扇
- 两侧均标配维保走廊
- 双层踏板,方便上下车



*该样本中可能含有选配配置或涂装样式及设计变更。

最佳的生产力及燃油效率



*该样本中可能含有选购配置或涂装样式及设计变更。

动力强劲

HX705搭载Cummins QSM15发动机,功率高达563kW/2100rpm,功率储备足,高海拔作业适用性好。在1200~2000rpm工作区间扭矩波动小,动力输出平稳,轻载,重载切换更加平滑



先进的泵阀系统

采用定制的川崎大排量主泵,结合量身定制的主阀,动作流畅。

动臂/回转优先系统

一键控制工作模式,提供优化级别,使操作更贴合工况,生产率得以进一步提升。

智能功率控制(SPC)

根据工况,优化发动机转速和主泵功率,最佳匹配作业负荷和性能输出,提高燃油效率。

5M³大容量铲斗

标配5.0m³大铲斗,依托强大的挖掘力和作业速度,大大缩短装车时间。



久经品质验证的核心部品 以及可靠的设计, 确保坚固和安全

久经品质验证的核心部品

核心部品全部采用行业一流品牌, 达到了行业顶尖水平, 提供一流的性能和耐用性。

超强可伸缩底盘

采用有限元分析和三维计算机设计, X形下车架确保了最佳性能。我们的重载型可伸缩底盘进一步提高了您的机器的耐用性。

结构件加强设计

现代提供专为采矿作业设计的全新结构, 可在崎岖恶劣的环境中始终保持挖掘机运转。采用先进的仿真模拟, 经过多工况应力测试, 耐久验证, 保证结构件的可靠性。

工作装置强化

- 1. 针对矿山最恶劣工况打造的机身, HX705对工作装置结构进一步强化, 大大提高耐久性。
- 2. 大小臂采用一体式铸造结构及多重加固, 确保结构性能。

重载型托链轮和支重轮

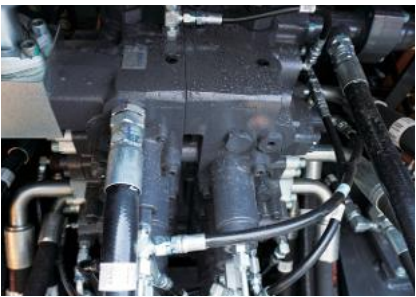
我们的重型托链轮和支重轮进一步提高了机器的耐用性。

全履带护板

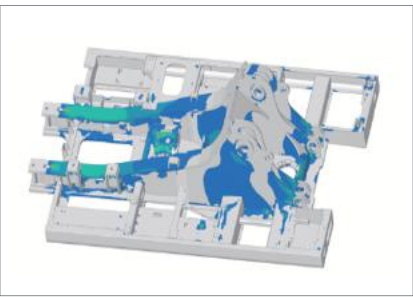
我们的重型全下护板进一步提高了机器的耐用性。



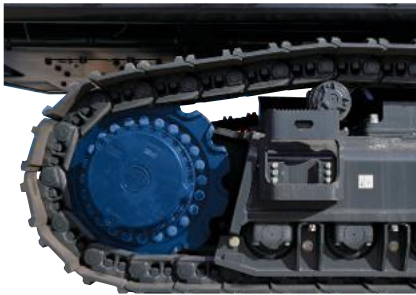
原装进口川崎主泵



原装进口主阀



加强型车身



重载型驱动齿



重载型链轮



重载型下护板

可靠性

HX705, 您可以信赖的设备。我们把耐用性和可靠性作为开发的核心。我们的核心部品, 材料和结构在极端条件下经过严格的强度和韧性测试。



易于操控

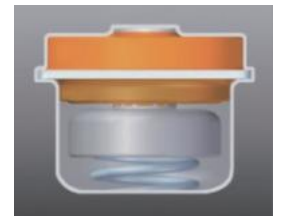
一流的操作环境

HX705旨在为您提供最佳的工作体验条件。先进的驾驶室，配备空气悬架的高品质加热座椅最大限度地提高操作员的舒适度。

操作者置身其中时，对周边环境及施工作业有足够的可视性及预见性。驾驶室密封性更好，噪音更低，有效减缓了操作者的疲劳感，提升了操作者的工作效率。

驾驶室悬挂系统

驾驶室的悬挂系统可以减缓振动，并提供出色的防撞保护。该系统比传统的静音块悬挂系统更有效地吸收冲击和振动。



现代智能触摸屏

宽大的8英寸触摸屏可以轻松滚动浏览不同的菜单，包括功率模式设置和辅助液压设置。它还允许您连接蓝牙设备或收听您最喜欢的电台。

后视摄像头

操作者通过后视摄像头更好的确保挖机后方可视，确保作业安全。

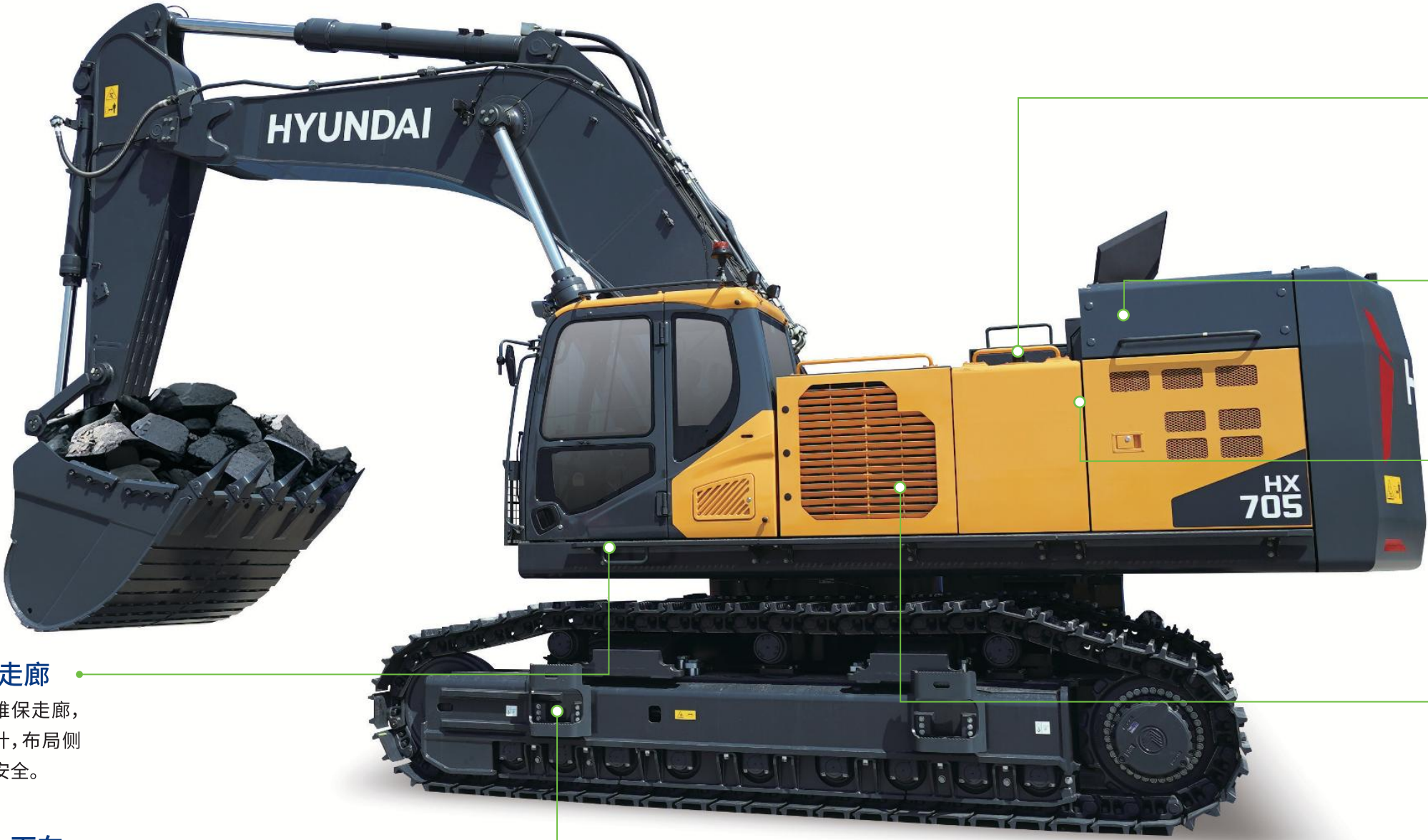
现代智能钥匙

我们为工程机械带来汽车标准和舒适性

- 搜索功能
- 进出驾驶室灯功能
- 远程开门
- 无钥匙发动机启动



维护便捷



两侧均标配维保走廊

上部体两侧均标配了维保走廊，表面采用防滑冲孔设计，布局侧门，上下车身更方便更安全。

双层脚踏，方便上下车

双层脚踏设计，上下车更加方便及安全。

重载型空气过滤器

包括2级过滤的空气过滤器可保护发动机免受灰尘和污染颗粒的侵害，易于维护且避免停机。

集中燃油过滤系统

油水分离器、预燃油过滤器和主过滤器被组合在一起，集中式布置让检查和维保更加简单。

便捷安全的发动机维护作业平台

为方便驾驶员对发动机进行日常维护，在发动机上配有检测维护平台，以便于轻松地完成机油等日常保养作业。

可反吹风扇

可反吹冷却风扇，能够轻松吹走散热器上的灰尘。



规格参数

发动机			
型号	Cummins QSM15		
缸数	6缸		
额定功率	kW/rpm	563 / 2,100	
最大扭矩	Nm/rpm	3,000/1,400	
缸径*行程	mm	135×169	
排气量	CC	14500	
电瓶	Ea-V×AH	2-12×150	
启动马达	V×KW	24×9.0	
发电机	V×A	24×140	

液压系统	
主泵	
类型	变量柱塞泵
最大流量	2×460 l/min
先导泵	
类型	齿轮泵
最大流量	27 l/min
工作压力	
工作装置液压回路	350kg/cm²
行走液压回路	350kg/cm²
回转液压回路	280kg/cm²

液压油缸	
油缸数量-缸径×行程	mm
动臂	2-180×125×1,795
斗杆	1-215×140×1,879
铲斗	1-190×130×1,465

驱动及制动	
驱动方式	全液压式
驱动马达	轴向柱塞马达
减速系统	行星减速器
爬坡能力	35°(70%)
制动器	液压锁定式
驻车制动器	多片式、湿式制动
最大牵引力	55,000kgf
最大行走速度(高速)/(低速)	4.1km/h / 3.3km/h

操作	
用先导压力操纵杆及带可拆卸操纵杆的踏板进行轻松、有效的操作	
先导操作	带安全锁定杆的两根操纵杆 (左):回转及斗杆, (右):动臂及铲斗
行走及转向	两只带踏板的操纵杆
发动机油门	电动旋转式

回转系统	
回转马达	轴向柱塞马达
回转减速	行星齿轮减速器
回转系统润滑	黄油
回转制动	多片式制动
最大回转速度	8.0rpm
最大回转转矩	25,788kgf.m(253kN.m)

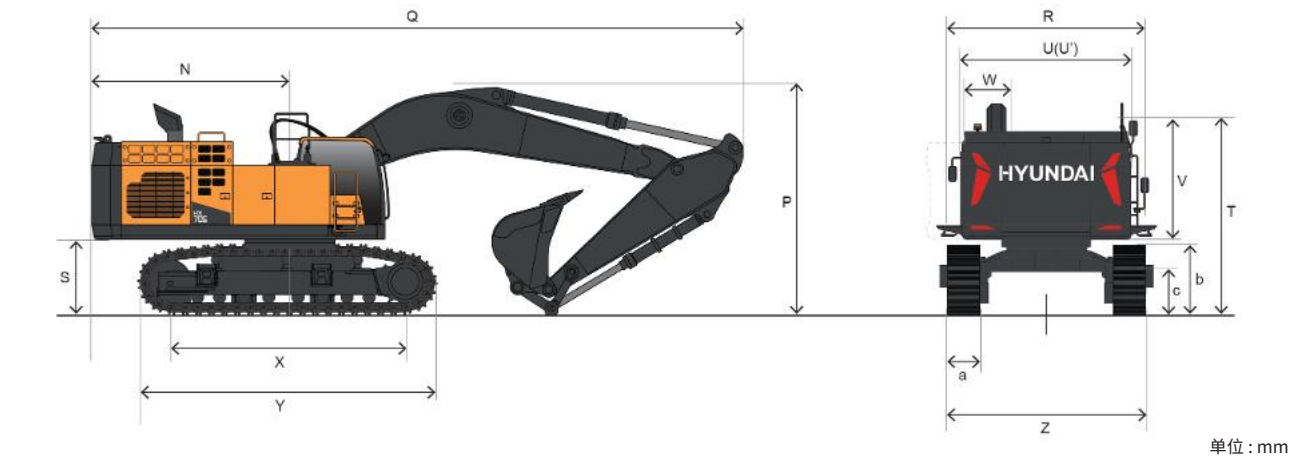
冷却液及润滑油容量	
装满	L
燃油箱	760
发动机冷却液	59.4
发动机机油	45
回转装置	2×7
行走装置	2×14
液压油箱	595

底盘	
X型中框架与高强度箱式履带支承框架,并设有支重轮、托链轮、引导轮、带有吸振弹簧的履带张紧调节装置、驱动轮以及带有两齿履带板的链轨。	
中框架	X 型
履带支承框架	五边形
履带板数量(每侧)	52
托链轮数量(每侧)	3
支重轮数量(每侧)	9

使用重量	
使用重量包括6,650mm动臂、2,900mm斗杆、SAE堆装反铲铲斗5.0m³、润滑油、冷却液、装满油料的燃油箱、液压油箱标准装备。	
履带板	
履带板宽度	600mm
操作重量	67,300kg
接地比压	1.14kgf/cm²

外形尺寸及工作范围

外形尺寸	
动臂:6,650mm / 斗杆:2,900mm / 铲斗:5.0m³	

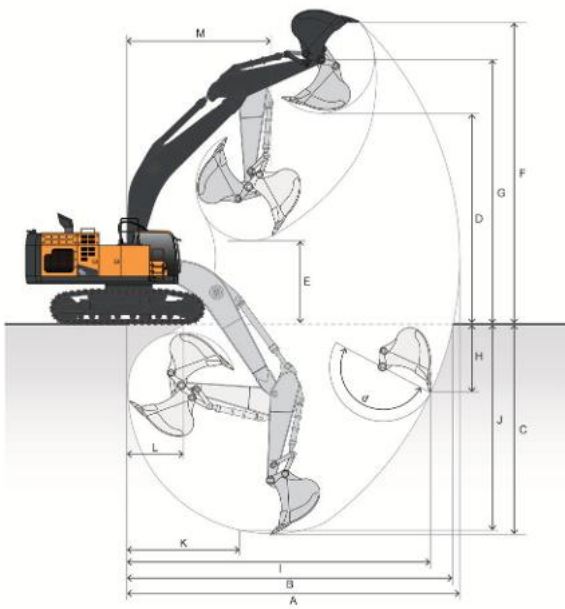


N	尾部回转半径	3,960
P	运输高度(软管)	4,990
Q	运输长度	12,150
R	运输宽度(标配)	3,900
R*	运输宽度(窄)	-
S	配重最小离地间隙	1,430
T	总高(驾驶室)	3,430
U	上部体宽度	3,200

W	驾驶室宽度	1,010
X	导向轮和驱动轮中心距	4,600
Y	履带长度	5,670
Z	下部体宽度(标配)	3,340/3,900*
Z*	下部体宽度(窄)	-
a	履带宽度	600
b	履带高度**	1,230
c	最小离地间隙	790

[注意] *:收缩/扩展 **:不带履带板履刺

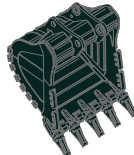
工作范围	
------	--



A	最大挖掘范围	11,430
B	最大挖掘范围(地面)	11,137
C	最大挖掘深度	6,985
D	最大卸载高度	7,135
E	最小卸载高度	3,205
F	最大挖掘高度	10,695
G	最大铲斗销高度	9,190
H	最大垂直挖掘深度	3,215
I	最大垂直挖掘距离	9,840
J	最大8英尺挖掘深度	6,830
K	最小8英尺挖掘距离	3,720
L	最小回转半径	5,240
d	铲斗伸张角度	178

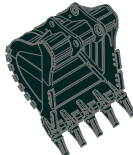
铲斗选择与挖掘力

铲斗



④

4.5



④

5

SAE 满斗
m³

斗容 m³(yd³)		斗宽 mm	重量 kg	斗齿 数量 EA	建议尺寸 mm			
	SAE heaped				6,650 Boom			
					2,900 Arm			
④	4.5	2,256	3,548	5	●			
④	5.0	2,318	4,718	5	●			

④: 重型

● 适用于密度不超过2,100 kg/m3的材料
● 适用于密度小于等于1,800 kg/m3的材料
■ 适用于密度小于等于1,500 kg/m3的材料
▣ 适用于密度小于等于1,200 kg/m3的材料
▲ 适用于密度小于等于900 kg/m3的材料-不推荐

工作装置

动臂和铲斗采用全箱形截面设计。6,650 mm的动臂和2,900 mm小臂，以及现代铲斗均为高强度，低应力式焊接。

挖掘力

大臂	长度	mm	6,650	备注
	重量	kg	5,150	
小臂	长度	mm	2,900	
	重量	kg	2,280	
铲斗挖掘力	ISO	kN	346.9	
		kgf	35,400	
斗杆挖掘力	ISO	kN	329.3	
		kgf	33,600	

注：动臂重量包括小臂油缸、管路和销轴
小臂臂重包括铲斗油缸、连杆和销轴

提升能力表

HX1000

动臂: 6,650mm / 斗杆: 2,900mm / 履带宽: 600mm / 配重: 12.0T / 不含铲斗 (单位:kg)

装载点 高度 (B)m		提升点半径												
		3 m (10')		4.5 m (15')		6.0 m (20')		7.5 m (25')		9.0 m (30')		最大距离		
														A(m)
9.0 m	kg											* 15790	* 15790	6.79
7.5 m	kg							* 15640	* 15640			* 14780	* 14780	7.97
6.0 m	kg					* 18260	* 18260	* 16100	* 16100			* 14510	13490	8.73
4.5 m	kg					* 20510	* 20510	* 17130	16810	* 15210	12590	* 14730	12170	9.18
3.0 m	kg					* 22750	22480	* 18250	16160	* 15600	12290	* 15080	11530	9.38
1.5 m	kg					* 24150	21530	* 19040	15600	* 15790	12010	* 15160	11410	9.32
0.0 m	kg					* 24280	21020	* 19100	15260	* 15300	11860	* 15240	11830	9.02
-1.5 m	kg			* 29720	* 29720	* 23010	20900	* 18040	15170			* 15160	12970	8.44
-3.0 m	kg	* 31240	* 31240	* 25390	* 25390	*19950	*19950	* 14720	* 14720			* 14640	* 14640	7.52
-4.5 m	kg			* 18010	* 18010	* 13130	* 13130					* 12690	* 12690	6.09

- 负载点是斗杆的末端。
- 标有星号(*)的容量受液压容量限制。
- 所示提升能力不超过最小倾翻负载的75%或液压能力的87%。
- 最不稳定的位置在侧面。
- 提升能力仅适用于制造商最初制造和正常配备的机器。
- 提升能力符合ISO 10567。