



现代工程机械

咨询热线: 400 828 5900

※ 刊载的材料与规格如有变更，恕不另行通知。请联系现代经销商了解相关信息！



微信公众号

HX1000

液压挖掘机



发动机功率
570.5kW/2100rpm

铲斗容量
5.4~7.2m³

工作重量
97,500kg



为严苛的应用而打造

HX1000 拥有坚固耐用的底盘，强劲有力的发动机功率与高流量液压泵，专为应对最严苛的工况设计。其搭载的 SPC 智能控制系统，可实现作业负荷与性能输出的最佳匹配，有效提升燃油效率。同时，舒适的驾驶环境与便捷的维护，大幅优化了装备的操作体验。



最佳的生产力及燃油效率

- Perkins双涡轮增压发动机, 动力强劲
- 先进的电控液压系统
- 动臂/回转优先系统
- 智能功率控制(SPC)



可靠性

- 久经品质验证的核心部件
- 重载型底盘和结构件
- 加大型支重轮和托链轮
- 重载型大小臂
- 交叉圆柱回转轴承



易于操控

- 一流的操作环境
- 驾驶室悬挂系统
- 现代智能触摸屏
- 后视摄像头
- 现代智能钥匙



维保便捷

- 唐纳森PowerCore® 空气滤清器
- 反吹风扇
- 电子燃油泵
- 集中燃油过滤系统
- 空气压缩机
- 宽阔的维保走廊

*该样本中可能含有选配配置或涂装样式及设计变更。

最佳的生产力及燃油效率



动力强劲

HX1000配备了最新一代的珀金斯发动机,并联双涡轮增压器提供了更强劲的动力响应性。高性能独立散热系统,大功率双启动马达、低温大容量电瓶,即使在恶劣的环境中也能提供澎湃动力。采用高原自适应技术,满足高海拔施工要求。



先进的电控液压系统

这种全新的电控液压系统可以精确计算每个执行单元所需的液压流量,从而最大限度地提高生产力(更快的运行),并避免不必要的燃料消耗。

动臂/回转优先系统

一键控制工作模式,提供优化级别,使操作更贴合工况,生产率得以进一步提升。

智能功率控制(SPC)

根据工况,优化发动机转速和主泵功率,最佳匹配作业负荷和性能输出,提高燃油效率。



久经品质验证的核心部品 以及可靠的设计, 确保坚固和安全

久经品质验证的核心部品

核心部品全部采用行业一流品牌, 达到了行业顶尖水平, 提供一流的性能和耐用性。

结构件

现代提供专为采矿作业设计的全新结构, 可在崎岖恶劣的环境中始终保持挖掘机运转。

重载型工作装置

重载型大小臂是专门为采石或大规模挖掘等最艰难的应用而开发的, 这大大增强了机器的整体耐用性。

交叉圆柱回转轴承

独特的圆柱交叉滚子轴承设计通过更均匀地分配应力, 延长了使用寿命。

下底盘

我们的重载型可伸缩底盘进一步提高了您的机器的耐用性。

重载型下护板和链轮

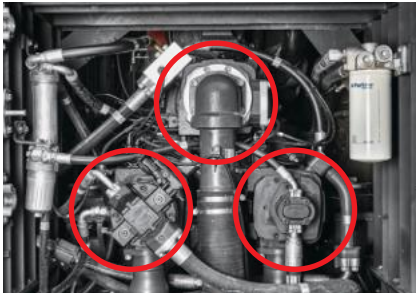
我们的重型下护板和链轮进一步提高了机器的耐用性。

大臂

- 1.根部设计优化了销子受力,减少单侧磨损
- 2.平板设计更好的分散整机的应力
- 3. 焊接设计增加焊接部品的使用寿命
- 4.内部加强筋板优化,更好的分散应力

小臂

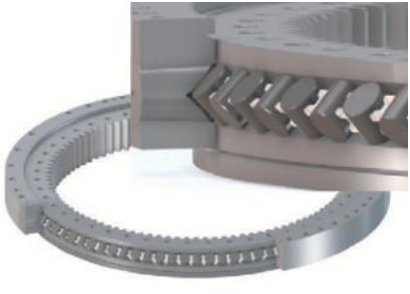
- 5.小臂底板增强了小臂的结构强度
- 6 小臂中心轴套降低了应力
- 7小臂焊接设计降低了应力
- 8 销子直径140mm,强度增加



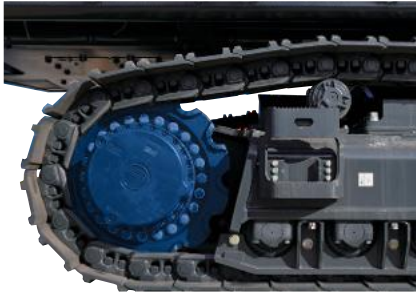
原装进口德国力士乐主泵3*280CC



原装进口德国力士乐主控阀



交叉圆柱回转齿圈



重载型驱动齿



重载型链轮



重载型下护板

可靠性

HX1000, 您可以信赖的设备。我们把耐用性和可靠性作为开发的核心。我们的核心部品, 材料和结构在极端条件下经过严格的强度和韧性测试。



易于操控

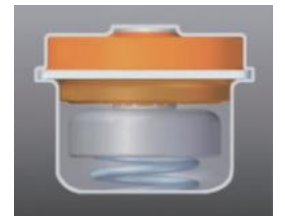
一流的操作环境

HX1000旨在为您提供最佳的工作环境。配备FOPS防护装置的驾驶室,保护您的安全。符合人体工程学的高品质加热悬浮座椅最大限度地提高操作者的舒适度。

操作者置身其中时,对周边环境及施工作业有足够的可视性及预见性。驾驶室密封性更好,噪音更低,有效减缓了操作者的疲劳感,提升了操作者的工作效率。

驾驶室悬挂系统

驾驶室的悬挂系统可以减缓振动,并提供出色的防撞保护。该系统比传统的静音块悬挂系统更有效地吸收冲击和振动。



现代智能触摸屏

宽大的8英寸触摸屏可以轻松滚动浏览不同的菜单,包括功率模式设置和辅助液压设置。它还允许您连接蓝牙设备或收听您最喜欢的电台。

后视摄像头

操作者通过后视摄像头更好的确保挖机后方可视,确保作业安全。

现代智能钥匙

我们为工程机械带来汽车标准和舒适性

- 搜索功能
- 进出驾驶室灯功能
- 远程开门
- 无钥匙发动机启动



维护便捷



空气压缩机

驾驶室中的空气枪可以帮助您保持环境的清洁和舒适。

宽阔的维保走廊

520 mm的维保走廊使得维护变得更加容易和便捷。

唐纳森POWERCORE®空气滤清器

采用唐纳森双空气滤芯，这种新型的PowerCore®空气滤清器，在同一个紧凑的单元里集成了两级过滤结构，比常规的折叠式滤芯效率更高。滤材不会移动、膨胀、收缩或隆起，起到良好的发动机保护作用。

反吹风扇

可反吹冷却风扇。能够轻松吹走散热器上的灰尘。

电子燃油泵

在机器检查或维修后，使用此功能可以轻松地为机器充满燃料。

集中燃油过滤系统

油水分离器、预燃油过滤器和主过滤器被组合在一起，集中式布置让检查和维保更加简单。

规格参数

发动机		
型号	Perkins 2806D	
缸数	6缸	
额定功率	kW/rpm	570.5 / 2,100
最大扭矩	Nm/rpm	3,496/1,400
缸径*行程	mm	145×183
排气量	CC	18100
电瓶	Ea-V×AH	2-12×200
启动马达	V×KW×EA	24×9.0×2
发电机	V×A	24×115
液压系统		
主泵		
类型	变量柱塞泵	
最大流量	3×523 l/min	
先导泵		
类型	齿轮泵	
最大流量	60 l/min	
工作压力		
工作装置液压回路	377kg/cm²(37Mpa)	
行走液压回路	375kg/cm²(36.8Mpa)	
回转液压回路	300kg/cm²(29.4Mpa)	
液压油缸		
油缸数量-缸径×行程	mm	
动臂	2-215×150×1,910	
斗杆	1-240×170×2.020	
铲斗	1-225×160×1,530	
驱动及制动		
驱动方式	全液压式	
驱动马达	轴向柱塞马达	
减速系统	行星减速器	
爬坡能力	35°(70%)	
制动器	液压锁定式	
驻车制动器	多片式、湿式制动	
最大牵引力	78,700kgf	
最大行走速度(高速)/(低速)	4.5km/h / 2.8km/h	
操作		
用先导压力操纵杆及带可拆卸操纵杆的踏板进行轻松、有效的操作		
先导操作	带安全锁定杆的两根操纵杆 (左):回转及斗杆,(右):动臂及铲斗	
行走及转向	两只带踏板的操纵杆	
发动机油门	电动旋转式	

回转系统	
回转马达	轴向柱塞马达
回转减速	行星齿轮减速器
回转系统润滑	黄油
回转制动	多片式制动
最大回转速度	6.1rpm
最大回转转矩	31,850kgf.m(312kN.m)
冷却液及润滑油容量	
装满	L
燃油箱	1,100
发动机冷却液	100
发动机机油	65
回转装置	2×8
行走装置	2×15
液压油箱	880
底盘	
X型中框架与高强度箱式履带支承框架整体焊接, 并设有支重轮、托链轮、引导轮、带有吸振弹簧的履带张紧调节装置、驱动轮以及带有两齿履带板的链轨。	
中框架	X 型
履带支承框架	五边形
履带板数量(每侧)	51
托链轮数量(每侧)	3
支重轮数量(每侧)	9
使用重量	
使用重量包括7250mm动臂、2900mm斗杆、SAE堆装反铲铲斗7.2m³、润滑油、冷却液、装满油料的燃油箱、液压油箱标准装备。	
履带板	
履带板宽度	650mm
操作重量	97,500kg
接地比压	1.37kgf/cm²

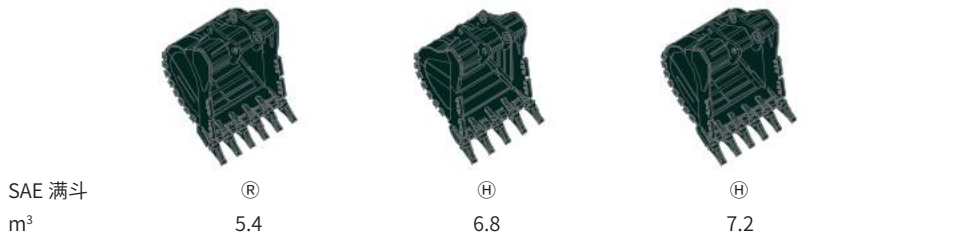
外形尺寸及工作范围

外形尺寸	
动臂:7250mm / 斗杆:2900mm / 铲斗:7.2m³	
单位: mm	
N 尾部回转半径	4,565
O 运输高度(大臂)	5,090
P 运输高度(软管)	5,150
Q 运输长度	13,800
R 运输宽度(标配)	3,732
R* 运输宽度(窄)	-
S 配重最小离地间隙	1,615
T 总高(驾驶室)	3,615
U 上部体宽度	3,410
W 驾驶室宽度	1,010
X 导向轮和重动轮中心距	5,100
Y 履带长度	6,341
Z 下部体宽度(标配)	3,820/4,200*
Z* 下部体宽度(窄)	-
a 履带宽度	650
b 履带高度**	1,350
c 最小离地间隙	860
[注意] *:收缩/扩展 **:不带履带板履刺	

工作范围	
单位: mm	
A 最大挖掘范围	12,430
B 最大挖掘范围(地面)	12,110
C 最大挖掘深度	7,260
D 最大卸载高度	8,100
E 最小卸载高度	3,910
F 最大挖掘高度	12,425
G 最大铲斗销高度	10,515
H 最大垂直挖掘深度	2,965
I 最大垂直挖掘距离	10,995
J 最大8英尺挖掘深度	7,110
K 最小8英尺挖掘距离	4,410
L 最小挖掘距离	1,970
M 最小回转半径	5,345
d 铲斗回转角	145.3

铲斗选择与挖掘力

铲斗



斗容 m³(yd³)		斗宽 mm	重量 kg	斗齿 数量 EA	建议尺寸 mm
					7,250 Boom
	SAE heaped				
Ⓡ	5.4	1,940	5,214	5	●
Ⓜ	6.8	2,320	5,732	5	■
Ⓜ	7.2	2,534	6,149	5	■

Ⓜ: 重型
Ⓡ: 岩石

● 适用于密度不超过2,100 kg/m3的材料

Ⓡ 适用于密度小于等于1,800 kg/m3的材料

■ 适用于密度小于等于1,500 kg/m3的材料

□ 适用于密度小于等于1,200 kg/m3的材料

▲ 适用于密度小于等于900 kg/m3的材料-不推荐

工作装置

动臂和铲斗采用全箱形截面设计。7250 mm的动臂和2900 mm小臂, 以及现代铲斗均为高强度, 低应力式焊接。

挖掘力

大臂	长度	mm	7,250	备注
	重量	kg	10,230	
小臂	长度	mm	2,900	
	重量	kg	5,590	
铲斗挖掘力	ISO	kN	472.4	
		kgf	48,200	
斗杆挖掘力	ISO	kN	399.8	
		kgf	40,800	

注: 动臂重量包括小臂油缸、管路和销轴
小臂臂重包括铲斗油缸、连杆和销轴

提升能力表

HX1000

动臂: 7250mm / 斗杆: 2900mm / 履带宽: 650mm / 配重: 12.76T / 不含铲斗 (单位: kg)

装载点 高度 (B)m		提升点半径										
		4.5 m (15')		6.0 m (20')		7.5 m (25')		9.0 m (30')		最大距离		
												A(m)
10.5 m	kg									* 19980	* 19980	6.40
9.0 m	kg					* 21160	* 21160			* 17950	* 17950	7.90
7.5 m	kg					* 21360	* 21360			* 17120	* 17120	8.91
6.0 m	kg			* 26690	* 26690	* 22770	* 22770	* 20630	19840	* 16940	* 16940	9.57
4.5 m	kg			* 30620	* 30620	* 24730	* 24730	* 21480	19260	* 17250	16350	9.96
3.0 m	kg			* 34060	33810	* 26630	24380	* 22420	18640	* 18060	15640	10.10
1.5 m	kg			* 35830	32510	* 27900	23510	* 23050	18130	* 19470	15550	10.02
0.0 m	kg			* 35760	31960	* 28140	23020	* 22940	17830	* 20800	16120	9.70
-1.5 m	kg	* 43150	* 43150	* 34020	31920	* 27040	22910	* 21420	17870	* 20890	17570	9.13
-3.0 m	kg	* 37870	* 37870	* 30360	* 30360	* 23910	23250			* 20570	20570	8.23
-4.5 m	kg	* 29380	* 29380	* 23410	* 23410					* 19020	* 19020	6.89

1. 负载点是斗杆的末端。
2. 标有星号(*)的容量受液压容量限制。
3. 所示提升能力不超过最小倾翻负载的75%或液压能力的87%。
4. 最不稳定的位置在侧面。
5. 提升能力仅适用于制造商最初制造和正常配备的机器。
6. 提升能力符合ISO 10567。